

Matériel TIG

Onduleur TIG 180 PH



Poste TIG

Adapté pour le soudage des aciers – Cuivreux – Inoxydables.
 Pour la chaudronnerie, les fabricants de cuves, échangeurs.
 Contrôles séparés : Pour le courant de base – Pour les impulsions de courant.
 Compensation 10 % des fluctuations du réseau. – Générateur électronique d'impulsions H.F à faible bruit électrique.
 Caractéristique verticale (courant constant pour n'importe quelle longueur d'arc).
 Lecture en soudure du courant moyen. Sélecteur pour : Électrodes- TIG-Lift-Arc - TIG-HF.
 Circuits auxiliaires séparés physiquement des composants de puissance et du flux d'air.

Alimentation monophasé 50 Hz 230 V
 Facteur de marche à 60 % 180 A – Puissance maximale TIG / ARC 2.7 / 3.9 KVA
 Tension à vide 56 V – Plage de réglage 10 à 180 A
 Consommation primaire à 230 V 17.8 A
 Classe d'isolation F – Indice de protection IP23
 Diamètre d'électrode admissible TIG / ARC 0.5 à 3.2 / 1.6 à 5.0 mm
 Descente d'arc 0 à 9 sec – Post Gaz 0 à 10 sec
 Pulsations MH50– LH0.5-2200 Hz – Amorçage H.F
 Longueur x Largeur x Hauteur 400 x 170 x 250 mm – Poids 8 Kg
 Conformité EN90974-1

Équipement d'origine

Pince de masse longueur 4 mètres – Pince porte électrode longueur 4 mètres
 Torche TIG TG17 ou TG26 longueur 4 mètres avec pochette d'accessoires
 Détendeur débitlitre Argon – Tuyau Argon

01

Référence

D120102